

①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

①2 Offenlegungsschrift
①1 DE 33 19 406 A 1

⑤1 Int. Cl. 3:
G01 D 11/24

②1 Aktenzeichen: P 33 19 406.8
②2 Anmeldetag: 28. 5. 83
④3 Offenlegungstag: 29. 11. 84

DE 33 19 406 A 1

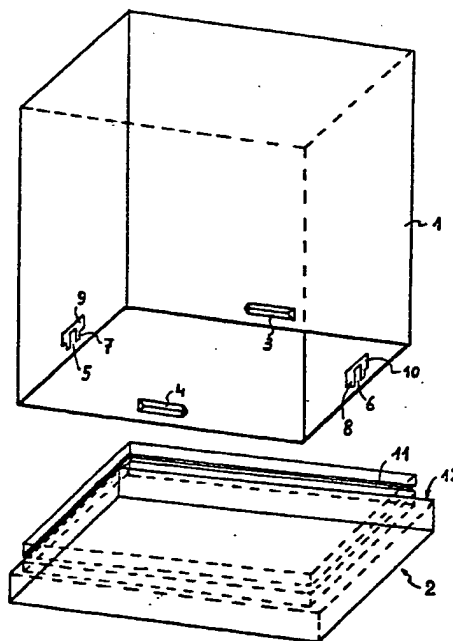
⑦1 Anmelder:
Müller & Weigert GmbH, 8500 Nürnberg, DE

⑦2 Erfinder:
Mirbeth, Heinz Georg, Dipl.-Ing., 8501 Eckental, DE

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤4 Meßgerätegehäuse

Meßgerätegehäuse aus einem quaderförmigen, einseitig offenen Blechgehäuseteil (1) und einer Grundplatte (2). Am Mantel des Gehäuseteils (1) sind in der Nähe des offenen Randes auf zwei einander gegenüberliegenden Seiten nach innen gerichtete dachförmige Vorsprünge (3, 4) eingeprägt, während an den beiden anderen einander gegenüberliegenden Seiten des Mantels durch Freistanzen nach innen gerichtete Zungen (5, 6) gebildet sind. Bei zusammengefügt-ten Gehäuseteilen (1, 2) liegen sowohl die dachförmigen Vorsprünge (3, 4) als auch die Zungen (5, 6) in der Nut (11) der Grundplatte (2). Die beiden Teile lassen sich sehr leicht herstellen, dauerhaft spielfrei miteinander verbinden sowie leicht voneinander lösen.



DE 33 19 406 A 1

MÜLLER & WEIGERT GMBH
N ü r n b e r g

H.G.Mirbeth 31

Patentansprüche

1. Meßgerätegehäuse aus einem quaderförmigen, einseitig
offenen Gehäuseteil und einer mit dem Gehäuseteil in
der Weise verbundenen Grundplatte, daß federnde Zungen des
5 einen Teils in eine Ausnehmung des anderen Teils eingrei-
fen, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, daß
die Grundplatte (2) mit einer längs ihres Randes umlaufen-
den Nut (11) versehen ist, das Gehäuseteil (1) aus Blech
besteht, daß das Gehäuseteil (1) am Mantel in der Nähe
10 des offenen Randes an zwei einander gegenüberliegenden
Seiten je einen nach innen gerichteten dachförmigen Vor-
sprung (3, 4) hat und an den beiden anderen, einander ge-
genüberliegenden Seiten je eine nach innen gerichtete,
mit dem freien Ende in das Gehäuseteil (1) hineingerichte-
15 te Zunge (5, 6) besitzt, und daß sowohl die dachförmigen
Vorsprünge (3, 4) als auch die Zungen (5, 6) im zusammen-
gebauten Zustand der beiden Teile (1, 2) in die umlaufen-
de Nut (11) der Grundplatte (2) einrasten.

2. Meßgerätegehäuse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeich-
20 net, daß die Grundplatte (2) am Rand eine Abstufung (12)
hat, auf der der Rand des Gehäuseteils (1) beim Einrasten
der dachförmigen Vorsprünge (3, 4) und der Zungen (5, 6)
des Gehäuseteils (1) in die Nut (11) aufliegt.

ZT/P21-Fr/rk
19.05.1983

H.G.Mirbeth 31

3. Meßgerätegehäuse nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die dachförmigen Vorsprünge (3, 4) vom Rand des Gehäuseteils (1) einen solchen Abstand haben, daß beim Aufliegen des Randes des Gehäuseteiles (1) auf der Abstufung (12) der Grundplatte (2) die vom Rand des Gehäuseteiles (1) abgewandte Dachschräge (13) an der von der Abstufung (12) abgewandten Kante der Nut (11) anliegt.
4. Meßgerätegehäuse nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die freien Enden der Zungen (5, 6) von Rand des Gehäuseteils (1) einen solchen Abstand haben, daß sie beim Aufliegen des Randes des Gehäuseteils (1) auf der Abstufung (12) der Grundplatte (2) von der Innenfläche der Nut (11), die von der Abstufung (12) abgewandt ist, einen geringen Abstand (a) hat.
5. Meßgerätegehäuse nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die die Zungen (5, 6) im Gehäuseteil (1) umgebenden Ausschnitte (7, 8) am Zungenende eine Verbreiterung (9, 10) aufweisen.

H.G.Mirbeth 31

Meßgerätegehäuse

Die Erfindung bezieht sich auf ein Meßgerätegehäuse aus einem quaderförmigen, einseitig offenen Gehäuseteil und einer mit dem Gehäuseteil in der Weise verbundenen Grundplatte, das federnde Zungen des einen Teils in Ausnehmungen des anderen Teils eingreifen.

Ein solches Meßgerätegehäuse ist aus der DE-AS 21 02 888 bekannt.

Bei einem solchen Meßgerätegehäuse ist auf der Innenseite der Grundplatte das Meßgerät befestigt, während die der Grundplatte gegenüberliegende Seite des Gehäuses mit einer Glasplatte versehen ist, hinter der die Skala und der Zeiger des Meßinstrumentes sichtbar sind.

Zum genauen Verbinden der beiden Teile des Meßgerätegehäuses sind aber nicht nur Zungen an dem einen Teil und entsprechende Ausnehmungen an dem anderen Teil erforderlich, sondern es müssen auch noch zusätzliche Führungen vorhanden sein, damit die beiden Gehäuseteile die richtige Lage zueinander haben. Bei der bekannten Ausführungsform sind hierzu an den einen Teil Zapfen angeformt, die in Ausnehmungen des anderen Teils eingreifen. Durch die Zungen ist jedoch auf die Dauer nicht gewährleistet, daß die beiden Teile fest aneinandergedrückt werden, so daß sie spielfrei

H.G.Mirbeth 31

miteinander verbunden sind. Durch den so entstehenden Spalt kann aber leicht Staub in das Innere des Meßgerätegehäuses eindringen. Bei dem bekannten Meßgerätegehäuse sind weiter zwei Zungen an einer Mantelfläche nebeneinander
5 vorgesehen, die beim Öffnen des Gehäuses beide gleichzeitig eingedrückt werden müssen. Dadurch ist das Öffnen eines solchen Gehäuses sehr umständlich.

Die Formung der beiden Gehäuseteile aus Kunststoff ist verhältnismäßig teuer.

- 10 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Meßgerätegehäuse der eingangs genannten Art derart zu verbessern, daß es einfacher und billiger hergestellt und einfacher montiert und demontiert werden kann. Außerdem soll eine dauernde spielfreie Verbindung der beiden Gehäuseteile gewähr-
15 leistet sein.

Diese Aufgabe wird durch die im Kennzeichen des Anspruchs 1 angegebenen Maßnahmen gelöst.

Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung können den Unteransprüchen entnommen werden.

- 20 Bei dem Meßgerätegehäuse gemäß der Erfindung besteht der quaderförmige einseitig offene Gehäuseteil aus Blech und hat an seinem Mantel in der Nähe des offenen Randes an zwei einander gegenüberliegenden Seiten je einen nach innen gerichteten dachförmigen Vorsprung und an den bei-
25 den anderen einander gegenüberliegenden Seiten des Mantels je eine nach innen gerichtete Zunge. Die dachförmigen Vorsprünge sowie die Zungen können in dem Mantel des Blechgehäuseteils in einfacher Weise durch Quetschen oder Drücken bzw. Stanzen geformt werden. Die Grundplatte hat

H.G.Mirbeth 31

eine Abstufung, deren Abmessungen so gewählt sind, daß
beim Zusammenstecken der beiden Teile der Rand des Gehäu-
seteils auf der Stufe aufsitzt. Am Mantel der Abstufung
der Grundplatte ist eine umlaufende Nut vorgesehen, in
5 die bei zusammengebautem Gehäuse die Zungen und die dach-
förmigen Vorsprünge des Gehäuseteils eingreifen und damit
die beiden Teile fest miteinander verbinden.

Durch die Kombination von Zungen und dachförmigen Vorsprün-
gen wird einerseits erreicht, daß die beiden Teile fest
10 miteinander verbunden sind, andererseits, daß eine dauern-
de spielfreie Verbindung gewährleistet ist. Die Grundplatte
hat eine sehr einfache und leicht herstellbare Form und
zum Lösen der beiden Teile voneinander ist es nur erforder-
lich, eine der Zungen aus der Nut der Grundplatte heraus-
15 zuheben.

Die Erfindung soll anhand der Figuren näher beschrieben
werden.

Es zeigen:

Fig. 1 den Gehäuseteil des Meßgerätegehäuses in perspek-
20 tivischer Darstellung;

Fig. 2 die Grundplatte des Meßgerätegehäuses in perspek-
tivischer Darstellung;

Fig. 3 und 4 je einen teilweisen Schnitt durch den Teil
von Gehäuseteil und Grundplatte, wo sich der dach-
25 förmige Vorsprung bzw. die Zunge befindet.

Der Gehäuseteil 1 nach Fig. 1 besteht aus einem quaderförmigen,
einseitig offenen Blechgehäuse. In den Mantel des

H.G.Mirbeth 31

Gehäuseteils 1 sind in der Nähe des offenen Randes an zwei einander gegenüberliegenden Seiten die beiden dachförmigen Vorsprünge 3 und 4 eingeformt und zwar derart, daß die beiden Dachschrägen nach dem Inneren des Gehäuseteils zeigen. An den beiden anderen, einander gegenüberliegenden Seiten der Mantelfläche des Blechgehäuseteils 1 sind zwei Zungen 5 und 6 gebildet, die nach der Gehäuseinnenseite ragen. Diese beiden Zungen können in einfacher Weise dadurch erhalten werden, daß um sie die Ausschnitte 7 bzw. 8 ausgestanzt werden. Die Enden der Zungen sind nach der geschlossenen Seite des Blechgehäuseteils 1 hin gerichtet und etwas nach innen gebogen. Vorzugsweise haben die Ausschnitte 7 und 8, mittels derer die Zungen 5 und 6 freigestanzt wurden, in der Nähe der freien Zungenenden Verbreitungen 9 bzw. 10. Diese erleichtern wesentlich das Auseinandernehmen der beiden Gehäuseteile, da eine Zunge leicht durch Einführen einer Schraubendreherklinge angehoben werden kann.

Die Grundplatte 2 nach Fig. 2 hat eine Abstufung 12, die so bemessen ist, daß das Gehäuseteil 1 auf diese Abstufung aufgesteckt werden kann. In dem abgestuften Teil ist eine ringsum umlaufende Nut 11 vorgesehen, deren Abstand von der Abstufung 12 so gewählt ist, daß beim Aufstecken des Gehäuseteils 1 auf die Grundplatte 2 sowohl die beiden Zungen 6 und 7 als auch die beiden dachförmigen Vorsprünge 3 und 4 in diese Nut eingreifen.

Aus den Fig. 3 und 4 ist ersichtlich, wie bei zusammengebauten Teilen der dachförmige Vorsprung (Fig. 3) bzw. die Zunge (Fig. 4) in die Nut der Grundplatte eingreift.

Besonders vorteilhaft für eine spielfreie Verbindung der beiden Teile bei allen möglichen Toleranzen ist es, die

H.G.Mirbeth 31

Lage und Ausbildung sowohl der dachförmigen Vorsprünge als auch der Zungen in geeigneter Weise zu bemessen.

Wie aus Fig. 3 ersichtlich ist, wird der Abstand des dachförmigen Vorsprunges 3 bezüglich des freien Randes des Gehäuseteils 1 auf der Abstufung 12 der Grundplatte die vom freien Rand abgewandte Dachschräge 13 an der von der Abstufung 12 abgewandten Kante der Nut 11 der Grundplatte 2 zur Anlage kommt. Durch die dabei erzielte Keilwirkung im Zusammenhang mit der Federwirkung des Gehäuseteils 1 wird erreicht, daß der Rand des Gehäuseteils 1 stets fest gegen die Abstufung 12 der Grundplatte gedrückt wird.

Die Lagesicherung der beiden Meßgerätegehäuseteile gegeneinander wird somit durch die beiden dachförmigen Vorsprünge bewirkt.

Um sicherzustellen, daß diese Lagesicherung allein von den dachförmigen Vorsprüngen übernommen wird, sind, wie in Fig. 4 ersichtlich ist, die Zungen so bemessen, daß ihr freies Ende beim Aufliegen des freien Randes des Gehäuseteils 1 auf der Abstufung 12 der Grundplatte 2 nicht an der von der Abstufung 12 weggerichteten Fläche der Nut 11 anliegen. Wie aus Fig. 4 ersichtlich ist, hat das Ende der Zunge 5 einen geringen Abstand a von der oberen Fläche der Nut 11. Die Zungen haben daher hier nur die Aufgabe, ein Auseinanderziehen der beiden Gehäuseteile zu verhindern. Ein Trennen der beiden Gehäuseteile voneinander ist jedoch in einfacher Weise dadurch möglich, daß eine der Zungen, 5 oder 6, mittels eines geeigneten Werkzeuges aus der Nut 11 der Grundplatte herausgehoben wird. Dies wird, wie anhand von Fig. 1 bereits erläutert wurde, durch eine Verbreiterung 9 bzw. 10 des Ausschnitts 7 bzw. 8 wesentlich

H.G.Mirbeth 31

erleichtert, da durch die Verbreiterung leicht eine Schraubendreherklinge zum Anheben der Zunge eingeführt werden kann.

Die beiden Teile des Meßgerätegehäuses gemäß der Erfindung
5 können sehr einfach hergestellt und montiert werden, wobei gewährleistet ist, daß stets eine spielfreie Verbindung zwischen den beiden Teilen vorhanden ist. Ein Lösen der beiden Teile voneinander ist auch sehr einfach möglich.

. 9.
- Leerseite -

Nummer: 33 19 406
 Int. Cl.³: G 01 D 11/24
 Anmeldetag: 28. Mai 1983
 Offenlegungstag: 29. November 1984

Fig. 1

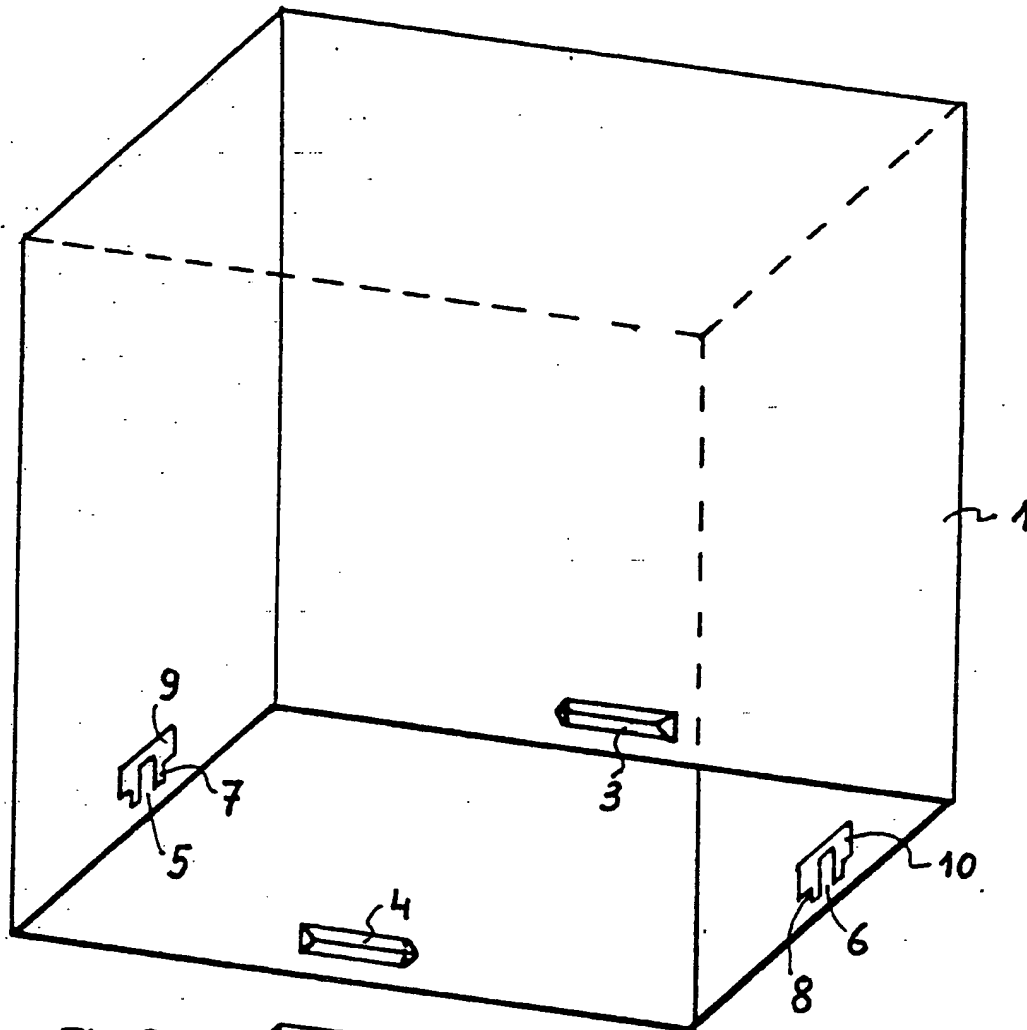


Fig. 2

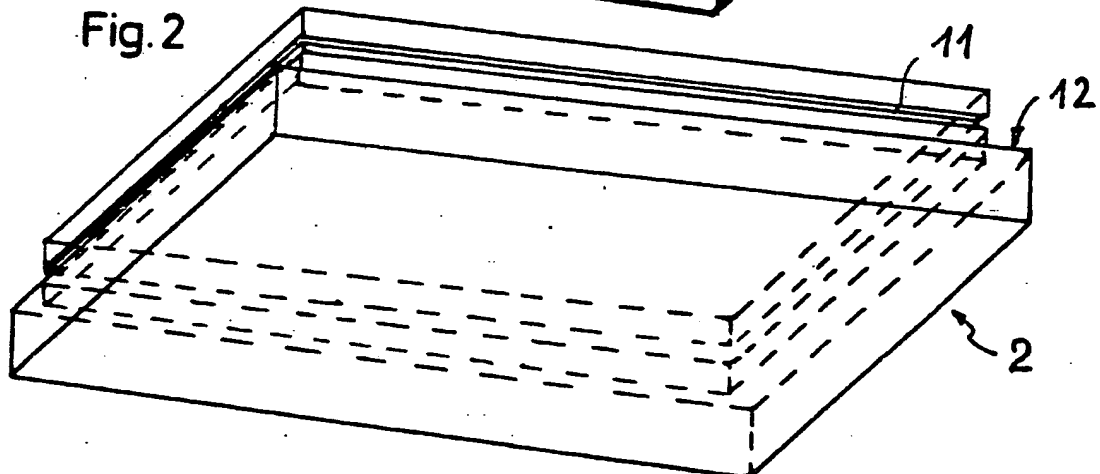


Fig. 3

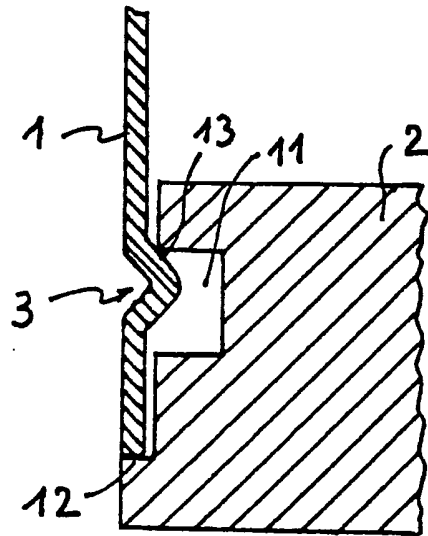


Fig. 4

